



IMP.272.XII.2012

Stalowa Wola 14.01.2013

## WSZYSCY OFERENCI

### WYJAŚNIENIE NR 4.

**Dotyczy: postępowania przetargowego znak: IMP.272.XII.2012 „Dostawa wyposażenia do Centrum Edukacji Zawodowej w Stalowej Woli realizowana w ramach projektu Regionalne Centrum Transferu Nowoczesnych Technologii Wytwarzania – powiat stalowowolski”**

Zamawiający Powiat Stalowowolski działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych ( Dz.U. Nr 113 poz. 759 z późn. zm.) informuje, że wpłynęły zapytania do SIWZ. Zamawiający poniżej przedstawia pytania oraz udziela odpowiedzi na otrzymane pytania:

#### **Pytanie:**

#### **Pytania dotyczące części V - dostawa wyposażenia do laboratorium badań technicznych i nieniszczących:**

1. Ze względu na różne klasy obiektywów do mikroskopów zapewniające uzyskanie różnej jakości obrazu prosimy o określenie minimalnych parametrów obiektywów dotyczących ich klasy oraz parametrów odległości roboczej i aparatury numerycznej.
2. Czy Zamawiający wymaga, aby kamera mikroskopowa miała przetwornik USB czy CMOS.
3. Czy w oprogramowaniu do analizy obrazu, analiza wielkości ziarna w stalach i aluminium ma się odbywać w sposób automatyczny czy ręczny?
4. Czy oprogramowanie ma posiadać wbudowany edytor raportów pomiarowych?
5. Czy praska do inkludowania ma posiadać zasilanie realizację docisku poprzez zasilanie olejowe czy z użyciem sprężonego powietrza?
6. Jaki zakres obrotów ma oferować polerka?
7. Czy Zamawiający dopuszcza polerkę z silnikiem trójfazowym, ale z realizacją zasilania poprzez układ 230V?
8. W jaki sposób ma być realizowane sterownia polerką?

#### **Pytania dotyczące części VII - dostawa wyposażenia do laboratorium eksploatacji maszyn i urządzeń.**

9. Co Zamawiający rozumie przez pojęcia pracy stanowiskowej i zautomatyzowanej?
10. Proszę o opis sygnałów złącza kontrolnego, które potrzebne by były do pracy stanowiskowej lub zautomatyzowanej.
11. Czy Zamawiający dopuszcza zakup urządzenia wyposażonego w jeden kanał wibro?

#### **Pytania dotyczące części III - dostawa wyposażenia do laboratorium technik spawalniczych.**

12. W pracowni spawalniczej I (23) wg rysunku znajduje się 9 stołów i 5 szt. urządzeń filtrowentylacyjnych wiszących z ramionami ssącymi, natomiast w opisie wymieniono 7 stanowisk spawalniczych.

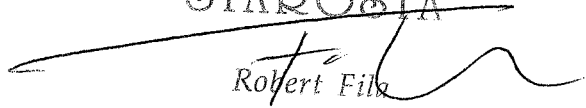
13. W pracowni spawalniczej II (24) wg rysunku znajduje się 6 stołów spawalniczych i 4 szt. urządzeń filtrowentylacyjnych wiszących z ramionami ssącymi, natomiast w opisie wymieniono 5 stanowisk spawalniczych.
  14. Prosimy o więcej informacji n/t stanowiska cięcia plazmą.
  15. Jakie wymiary ma mieć stół z odciążeniem dolnym?
  16. Jakie typy przecinarek plazmowych będą stosowane?
  17. W pozycji osprzęt spawalniczy wszędzie jest po 12 szt., a dysz końcówki stykowej itd. jest po 1? Proszę o sprecyzowanie ilości.
- Proszę o dodatkowe informacje dot. stanowiska do odpuszczania:
18. Jak mam rozumieć informację, że piec jest dwusystemowy (to znaczy że będzie stosowany do hartowania oraz odpuszczania, czy piec ma być dwustrefowy (2 strefy grzewcze?) w celu uzyskania wyższej precyzji układu?
  19. Proszę podać wymiary komory roboczej (użytkowej).
  20. Czy trzon ma być wjezdny ręcznie, czy automatycznie?
  21. Czy przedstawić opcję z kominkami wentylacyjnymi otwieranymi automatycznie?
  22. Furta ma być otwierana na bok (lewo czy prawo), czy otwierana do góry?
  23. Czy wycenić również dostawę, montaż i uruchomienie (proszę o podanie miejscowości montażu) ?
  24. Na kiedy planowana jest realizacja (pytanie kluczowe, ponieważ mamy na obecny rok prawie pełen portfel zamówień) ?
  25. Skoro piec będzie do temp. 1200oC zalecam termoparę typu S w osłonie ceramicznej gazoszczelnej C610.

### **Odpowiedź:**

- ad.1. Zamawiający wymaga, aby dostarczony mikroskop wyposażony był w obiektywy klasy co najmniej semiplanapochromat i posiadał parametry optyczne nie gorsze niż:
  - Obiektyw 5X – odległość robocza min. – 22; apertura numeryczna min. – 0.15
  - Obiektyw 10X – odległość robocza min. – 15; apertura numeryczna min. – 0.3
  - Obiektyw 20X – odległość robocza min. – 4; apertura numeryczna min. – 0.45
  - Obiektyw 50X – odległość robocza min. – 0.8; apertura numeryczna min. – 0.8
  - Obiektyw 100X – odległość robocza min. – 0.8; apertura numeryczna min. – 0.9
- ad.2. Zamawiający wymaga, aby dostarczona kamera miała nie mniej niż 5 mln pikseli, z wykorzystaniem przetwornika CCD.
- ad.3. Pomiar ma się odbywać w sposób automatyczny z wykorzystaniem metody planimetrycznej polegającej na automatycznym rozpoznaniu granicy ziarna i określeniu jego wielkości zgodnie z normą ASTM i ISO.
- ad.4. Nie koniecznie.
- ad.5. Praska ma realizować docisk z wykorzystaniem mocowania ciśnieniowego za pomocą sprężonego powietrza.
- ad.6. Zamawiający wymaga, aby polerka posiadała zakres prędkości obrotowej 20 – 600 obr/min lub większy zakres z regulacją prędkości co min 5 obr/min.
- ad.7. TAK przez układ falownikowy.
- ad.8. Polerka ma być sterowana za pomocą wyświetlacza dotykowego lub przycisków sterowniczych.
- ad.9. Praca stanowiskowa – zainstalowanie urządzenia doraźnie np. w celu wyważenia wirnika w urządzeniu. Praca zautomatyzowana - urządzenie podłączone na stałe do konkretnych urządzeń w celu kontroli drgań, obrotów, temperatury.
- ad.10. Konfiguracja pinów dowolna, na złączu powinny pojawić się sygnały logiczne po przekroczeniu wartości granicznych mierzonych parametrów (drgań , obrotów, temperatury).

- ad.11. Jak wynika z opisu i wcześniejszych odpowiedzi urządzenie powinno rejestrować min. drgania z dwóch czujników drgań w sposób ciągły.
- ad.12. W pracowni 23: 7 stołów spawalniczych i do nich odciagi .  
Pozostałe stoły i odciagi Zamawiający zainstaluje we własnym zakresie w miarę potrzeb.
- ad.13. W pracowni 24: 5 stołów spawalniczych i do nich odciagi .  
Pozostałe stoły i odciagi Zamawiający zainstaluje we własnym zakresie w miarę potrzeb.
- ad.14. Przecinarka plazmowa jak w opisie.
- ad.15. Stół do przecinarki wymiar jak stoły spawalnicze.
- ad.16. Przecinarka plazmowa jak w opisie.
- ad.17. Końcówka stykowa i dysza do każdej spawarki.
- ad.18. Piec dwusystemowy do hartowania i odpuszczania
- ad.19. Wymiary min 500x500x400 mm
- ad.20. Dopuszczamy dowolne rozwiązanie.
- ad.21. Nie konieczne.
- ad.22. Otwieranie drzwi dowolne.
- ad.23. Zainstalowanie i uruchomienie pieca w Centrum Edukacji Zawodowej w Stalowej Woli zgodnie z zapisami SIWZ.
- ad.24. Zgodnie z zapisami w SIWZ.
- ad.25. Termopara S jest odpowiednia.

STAROSTA

  
Robert Filip