



HSW- ZAKŁAD PROJEKTOWO TECHNOLOGICZNY
SPÓŁKA Z O.O.

37 - 450 STAŁOWA WOLA, ul. Kwiatkowskiego 1
Prezes Zarządu tel.: 15 813 46 31 Dyr. d/s Ekonomicznych tel./faks: 15 813 58 03
email: zpt@hsw.pl

Nr umowy	IMP3431/4/2010	Nr archiwalny	PI-3668
Inwestor	POWIAT STAŁOWOWOLSKI 37-450 Stalowa Wola, ul. Podleśna 15		
Adres budowy	37-450 Stalowa Wola ul. Kwiatkowskiego 1, dz. ew. nr 26/6, 26/3, 26/4		
Rodzaj projektu	ANEKS Nr 1 do Projektu Przebudowy Centrum Edukacji Zawodowej w Stalowej Woli – instalacja wod-kan		
Branża	Sanitarna		

Stanowisko	Imię i Nazwisko / Nr upr.	Data	
Projektował	mgr inż. Marta Chołody upr. bud. nr PDK/0010/POOS/07	01.2012	mgr inż. Marta Chołody uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń sanitarnych Nr ewid. POK/0010/POOS/07 Nr ewid. POIB PDK/IS/0292/07
Sprawdził	mgr inż. Anna Niedbala upr. bud. nr 136/Tbg/98	01.2012	mgr inż. Anna Niedbala projektant Nr up. 136/Tbg/98 Specjalność: instalacje i sieci sanitarne tel. (015) 844 34 59

Centrala:	15 813 46 31	Pracownia budowlana:	15 813 42 02	Pracownia elektryczna:	15 813 42 03
		email:	zpt.pb@hsw.pl	email:	zpt.pe@hsw.pl
		Pracownia instalacyjna:	15 813 42 01	Pracownia technologiczna:	15 813 42 05
		email:	zpt.pi@hsw.pl		

Do opisu technicznego do projektu przebudowy Centrum Edukacji Zawodowej w Stalowej Woli – instalacja wod - kan wprowadza się następujące zmiany:

1.Pkt. 3 OPISU TECHNICZNEGO tj. Opis opracowania, ppkt. 3.1 INSTALACJA WODY ZIMNEJ , CIEPŁEJ I ZMIESZANEJ otrzymuje brzmienie:

Doprowadzenie wody zimnej i ciepłej do umywalek i zlewozmywaków zlokalizowanych w pracowniach oraz do urządzeń sanitarnych zlokalizowanych w przebudowywanej umywalni na piętrze przewidziano z istniejących rurociągów rozprowadzających wody zimnej i ciepłej. W związku ze zmianą lokalizacji źródła ciepłej wody (proj. kotłownia gazowa) przewidziano pozostawienie istniejących instalacji wody ciepłej i cyrkulacji, a jedynie połączenie głównych przewodów wodociagowych wychodzących z istn., wymiennikowni z instalacją w proj. kotłowni – wg projektu PI -3673.

Istniejące instalacje wodne w przebudowywanej umywalni na piętrze należy zdemontować. Do demontażu przewidziano także instalacje wodne w nieczynnej umywalni , w miejscu której przewidziano pracownię komputerową oraz instalacje wodne zasilające demontowane zlewy i umywalki w pracowniach na parterze.

Rurociągi zasilające proj. przybory sanitarne prowadzić w bruzdach ściennych lub obudowywać. Przewody prowadzone w bruzdach ściennych przykryć warstwą tynku o grubości 3 cm z zastosowaniem siatki tynkarskiej.

Instalację wody zimnej należy wykonać z rur polipropylenowych systemu BOR^{plus} PN16, a instalacje wody ciepłej i zmieszanej – z rur systemu BOR^{plus} STABI PN20 , prod. Wavin.

Jako armaturę odcinającą zastosowano zawory odcinające kulowe systemu BOR^{plus}. Połączenia instalacji z armatura stalową należy wykonać przy pomocy odpowiednich kształtek przejściowych systemu BOR^{plus}.

W miejscu montażu naściennych zaworów odcinających stosować obustronne zamocowanie rurociągu – za i przed zaworem.

Na instalacji zasilającej przebudowywaną umywalnię przewidziano zamontowanie mieszaczy termostatycznych PREMIX, które należy obudować z zachowaniem dostępu dla osób upoważnionych.

Przy zlewie w pom. gospodarczym zlokalizowanym w umywalni zamontować baterię wannowo-umywalkową ścienną z węzem natryskowym metalowym i rączką prod. Armatura Kraków.

Przy umywalkach w Pracowni Komputerowej na piętrze oraz w Pracowni Przedsiębiorczości i Zarządzania zamontować baterie stojące , przy pozostałych umywalkach baterie ściennie.

Próba ciśnieniowa.

Po zamontowaniu instalacji (przed zakryciem) należy przeprowadzić próbę ciśnieniową. Rurociągi podać próbie szczelności równej 1,5X P rob.

Próbę przeprowadzić w dwóch etapach:

1. próba wstępna – w ciągu 30 min. dwa razy po 10 min., po dalszych 30 minutach spadek ciśnienia nie może przekraczać 0,6 at.
2. Próba główna – trwa 2 godz. , spadek ciśnienia w tym czasie nie może być większy niż 2 at.

W przypadku wystąpienia przecieków podczas przeprowadzania próby szczelności, należy je usunąć i ponownie przeprowadzić całą próbę od początku.

Po wykonaniu próby szczelności można przystąpić do uruchomienia instalacji.

1.Pkt. 3 OPISU TECHNICZNEGO tj. Opis opracowania, ppkt. 3.4 INSTALACJA KANALIZACJI SANITARNEJ otrzymuje brzmienie:

Istniejące przybory i instalację kanalizacyjną w przebudowywanej umywalni na piętrze należy zdemontować. Do demontażu przewidziano także instalację w nieczynnej umywalni , w miejscu której przewidziano pracownię komputerową oraz zlewy i umywalki (z podejściami kan.) w pracowniach na parterze (nr pomieszczeń: 2,4,5,6,7, 19,23,24,25,26a, 27). Proj. przybory sanitarne należy zamontować zgodnie z rozplanowaniem na rzutach poziomych. Podłączenie podejść kanalizacyjnych od proj. przyborów sanitarnych przewidziano częściowo do istniejących, a częściowo do proj. pionów kanalizacji sanitarnej, które należy wyposażyć w rewizje oraz zakończyć zaworami napowietrzającymi.

Proj. piony kanalizacyjne oznaczone numerami 4,5,6,11 oraz wpust podłogowy –K zlokalizowany w pracowni obróbki cieplnej podłączyć do istniejących przewodów podposadzkowych, których trasę należy ustalić w trakcie robót (brak dokumentacji archiwalnej). Proj. piony kanalizacyjne oznaczone numerami 2,3,7,10,12 zlokalizowane są w miejscu istniejących odpływów kanalizacyjnych pozostałych po demontażu istniejących zlewów.

Projektowana instalację kanalizacji sanitarnej należy wykonać z rur i kształtek PVC. Zlewozmywak jednokomorowy w POM. gospodarczym zamontować na wys. 50 cm nad podłogą. W POM. istniejącej wymiennikowni w piwnicy należy wykonać studzienkę zbiorczą z kręgów żelbetowych $\varnothing 1000$, do której będzie podłączony wpust podłogowy oraz przewód do okresowego sprawdzania sprawności pomp podwyższających ciśnienie w instalacji

hydrantowej. Ścieki ze studzienki zbiorczej przepompowywane będą do proj. przewodu kanalizacyjnego (włączenie rury tłocznej do przewodu przez trójnik od góry) przy pomocy pompy zatapialnej DP75 z wyłącznikiem pływakowym prod. LFP –Leszno. Rurociąg tłoczny pompy zatapialnej wykonany z rur stalowych ocynkowanych $\varnothing 32$ zaopatrzyć w zawór zwrotny $\varnothing 32$ i zawór odcinający kulowy $\varnothing 32$.

Wszystkie podejścia kanalizacyjne od przyborów prowadzić ze spadkiem min. 2%.

2. Pozostałe zapisy OPISU TECHNICZNEGO nie ulegają zmianom.

mgr inż. Marta Chołody



mgr inż. Anna Niedbała

