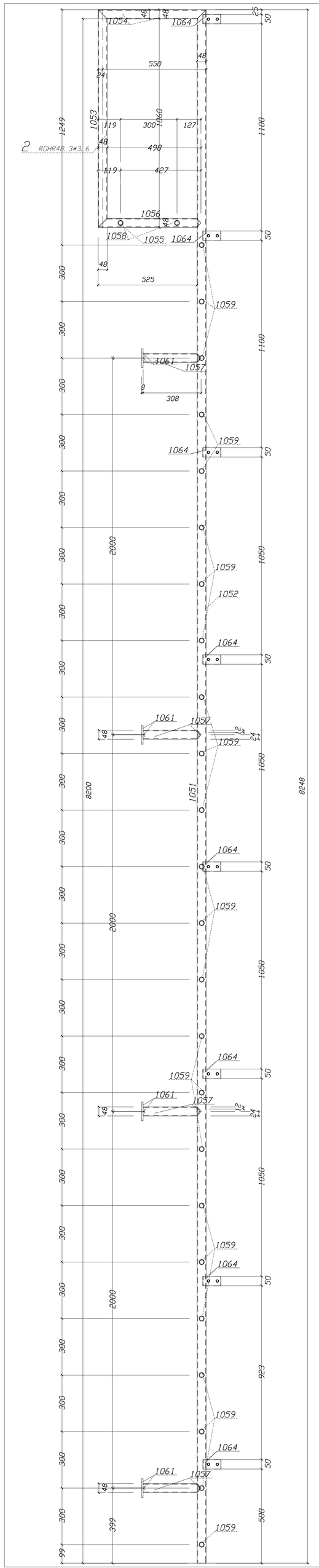
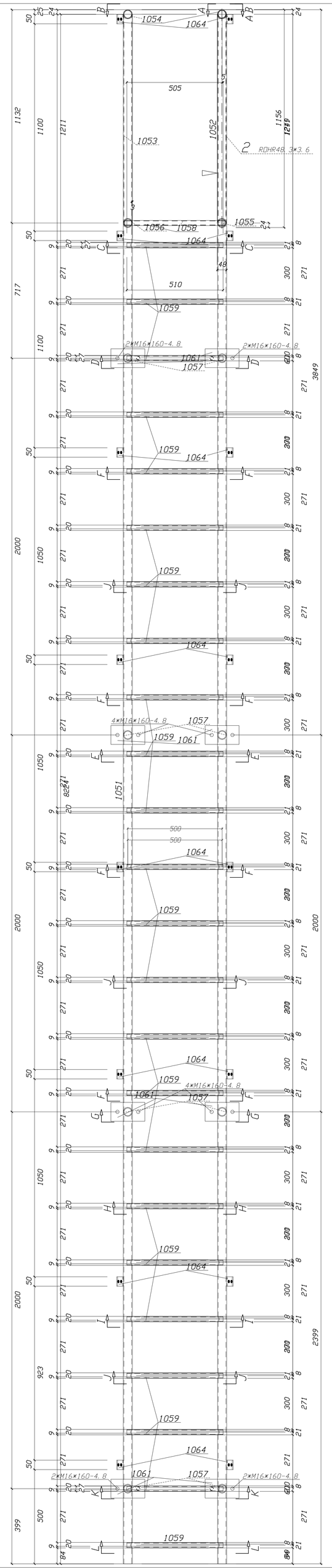
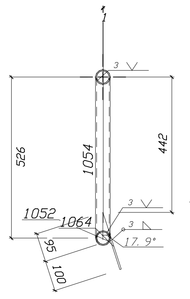
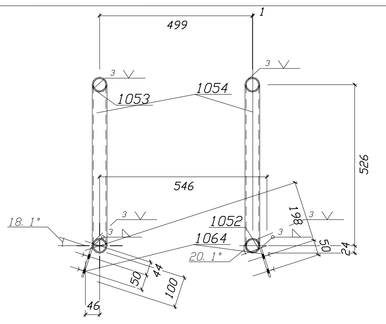
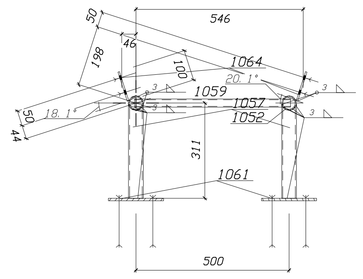
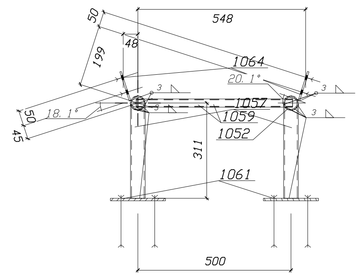


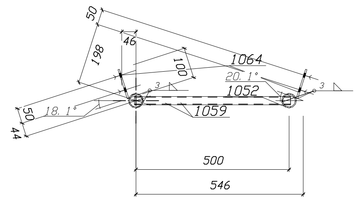


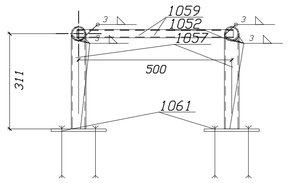


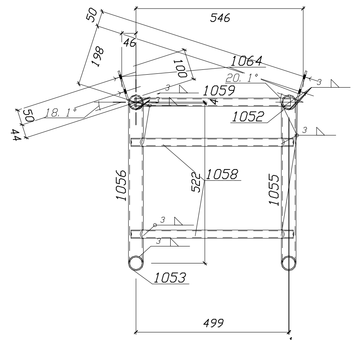


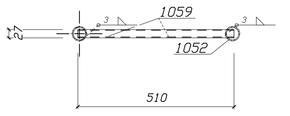


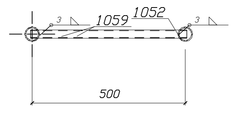


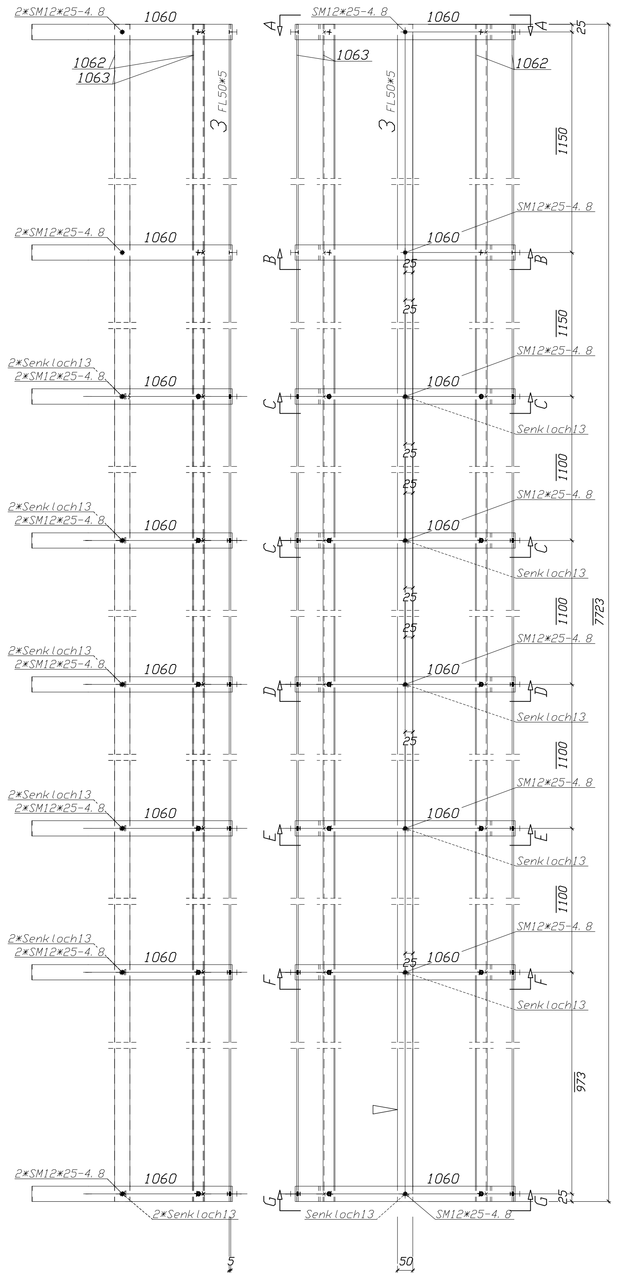


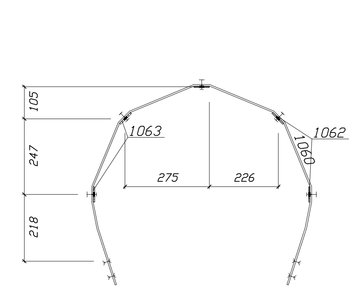


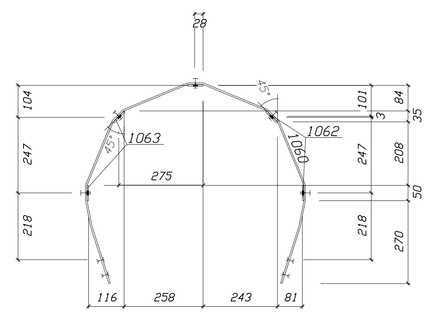


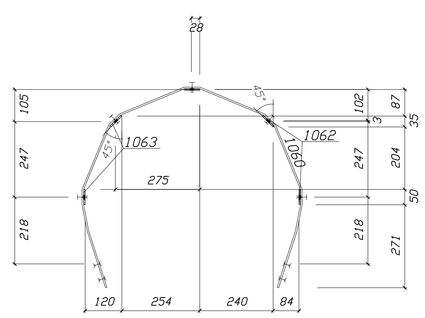








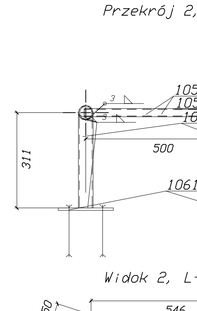


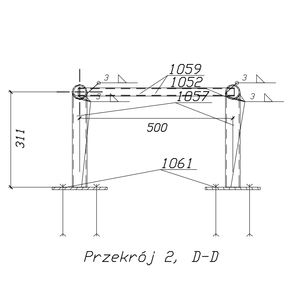


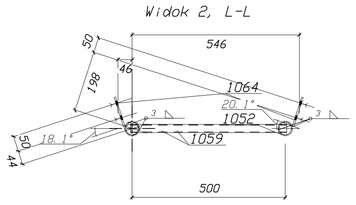
Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Uzn.
32	SM12×25	963	4. 8	1. 33	Montażowe
40	SM12×25	963	4. 8	1. 67	Warsztatowe
Waga całkowita (kg)				3. 00	

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego-Poz. 3 suma 1/1 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzn.
1	1	3		1	FL50×5	S235JR	7723	15. 16	
2	1	1060		1	BL1719×5	S235JR	50	26. 99	
3	1	1062		2	FL50×5	S235JR	7723	30. 31	
4	1	1063		2	FL50×5	S235JR	7723	30. 31	
Waga całkowita (kg)							102. 77		
Gabaryty (W x S x D): 718 x 655 x 7723									



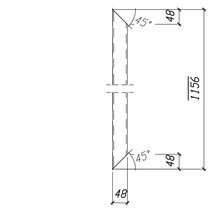


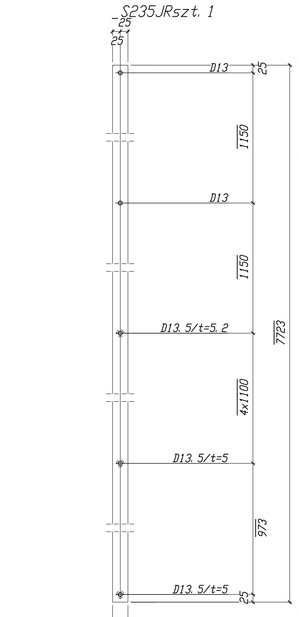


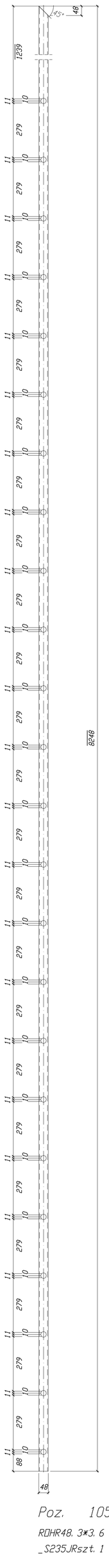
Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Uzn.
32	SM12×25	963	4. 8	1. 33	Montażowe
16	M16×160	82101	4. 8	5. 26	Montażowe
Waga całkowita (kg)				6. 59	

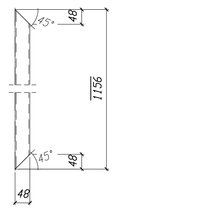
** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego-Poz. 2 suma 1/1 x Wykonać

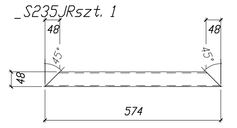
Nr.	Tnr	Poz	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzn.
1	1	2		1	RDHR48. 3×3. 6	S235JR	1156	4. 59	
2	1	1051		1	RDHR48. 3×3. 6	S235JR	8248	32. 73	
3	1	1052		1	RDHR48. 3×3. 6	S235JR	8248	32. 73	
4	1	1053		1	RDHR48. 3×3. 6	S235JR	1156	4. 59	
5	1	1054		2	RDHR48. 3×3. 6	S235JR	574	4. 56	
6	1	1055		1	RDHR48. 3×3. 6	S235JR	546	2. 17	
7	1	1056		1	RDHR48. 3×3. 6	S235JR	546	2. 17	
8	1	1057		8	RDHR48. 3×3. 6	S235JR	308	9. 78	
9	1	1058		2	RDHR26. 9×2. 6	S235JR	530	1. 65	
10	1	1059		24	RDHR26. 9×2. 6	S235JR	510	19. 07	
11	1	1061		8	FL100×8	S235	180	9. 04	
12	1	1064		16	FL50×5	S235JR	100	3. 14	
Waga całkowita (kg)							126. 22		
Gabaryty (W x S x D): 680 x 653 x 8248									

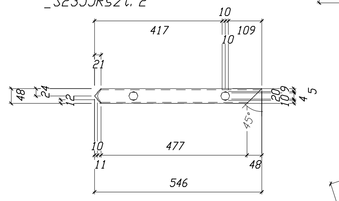


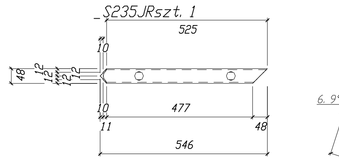


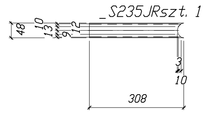


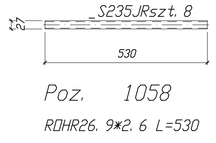


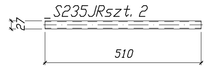


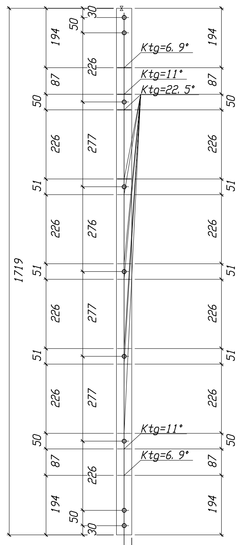


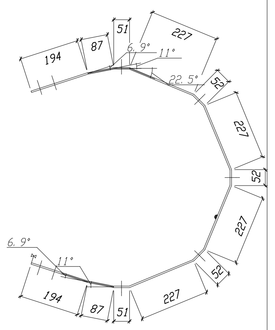


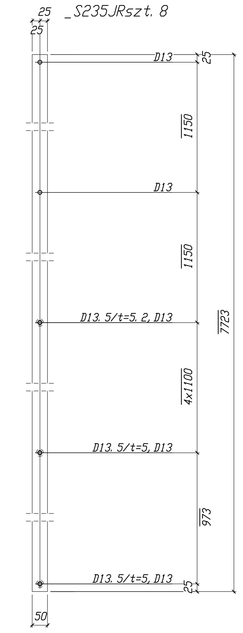


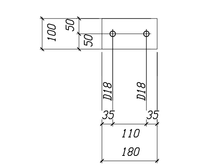


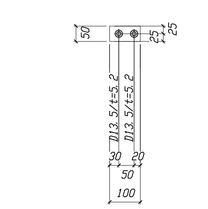


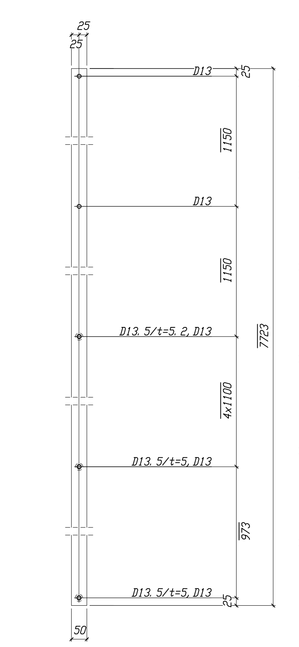


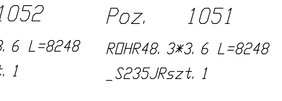












UWAGI:

- Poziom +/- 0,00 wg projektu architektury
- Nie skalować wymiarów na rysunkach. Tylko wymiary opisane są ważne
- Wszystkie wymiary sprawdzić w naturze
- Stal konstrukcyjną wg PN-EN 10025 – patrz wykazy na rys warszt: - gatość konstrukcji – S235JR
- Klasa 2 konstrukcji wg. PN-B-06200
- Badania spoin: poziom jakości złączy spawanych "C" wg. PN-EN 25817 poziom akceptacji spoin "2" wg. PN-EN 1712 poziom jakości spawalnictwa standardowy wg. PN-EN 729-3 zakres badań pot. warsztatowych wg p. 9.4.2.b PN-B-06200 zakres badań pot. montażowych wg tab. 19 PN-B-06200
- Wykonanie spoin: drut spawalniczy SG2 elektroda OK48
- Śruby – ocynkowane: M12/16 – kl. 4.6(4), 5.6(5), 10.9(10)
- Kołwy WLS – ocynkowane: HIT-HY 200A + HIT-V (8.8) M16
- Nie dopuszcza się przewierceń prętów zbrojeniowych
- Połączenia trubowe zakładkowe kat.A
- Połączenia trubowe doczołowe spr̨ażone kat.D
- Połączenia spoiną pachwinową o=0,5 gr. tpczonych elem.
- Zabezpieczenie antykorozyjne: ocynk ogniowy

JKPROJEKT
PRACOWNIA PROJEKTOWA
37-403 Jarosławiec
ul. Wolowa 9
tel/fax:15-642-56-50
tel kom: 601 292 730
e-mail:jkproject@interia.eu

Obiekt:	PRZEBUDOWA SKŁADOWATECZNEJ W ZESPOLE SZKÓŁ PONADGIMNAZJALNYCH NR 2 W STALOWEJ WOLI
Adres:	UL. 1-GO SIERPNIA 26, 37-450 STALOWA WOLA DZIAŁKA NR EWID 9411, 9412, OBRĘB 3–CENTRUM
Inwestor:	POWIAT STALOWOWOLSKI UL. PODLESNA 11, 37-450 STALOWA WOLA
Funkcja:	Imię Nazwisko: / Nr. uprw.: / Podpis:
PROJEKTOWAŁ:	JERZY KONOPKA / PODESZBIKOWSKI
SPRAWDZIŁ:	ZBIGNIEW KONOPKA / 33.46/Tby/78
Branża:	KONSTRUKCJA
Etap projektu:	PROJEKT BUDOWLANY
Skala:	1:10
Data wydania:	12.2015

RYS. WYKONAWCZY DRABINY

Projekt nr:	Rys. nr:	Numer:
189_2015	<3>-<>	000

Zastrzega sobi wszelkie prawa wynikaj'ce z Ustawy o prawie autorskim. Rysunek niniejszy nie może być w całości lub w części powielany, zapamiętywany lub odtwarzany komputerowo, bez pisemnej zgody firmy JKPROJEKT w Stalowej Woli.